DATENBLATT
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Produktbezeichnung: PP-Folie perlweiss/weiss (mono), als Standbodenbeutel oder Rollenware (bedruckt, ggf. inkl. PP-Zipper und/oder Ventil)
Füllgut: alle Arten von Lebensmitteln
Datum der Erklärung: 02.10.2024

PRODUKTAUFBAU

Schicht	Material	Stärke [µm]
Aussenseite	Mattes Polypropylen (OPPmatt 25)	25
Druckbild		
	Weisses metallisiertes Polypropylen (OPPweissmet 35)	35
Produktseite	Weisses Polypropylen (CPPweiss 75)	75

RECHTSVORSCHRIFTEN

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Produkte den Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 27.10.2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmittel in Berührung zu kommen inkl. aller Amendments, der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 inkl. aller Amendments bis zum Ausstellungsdatum sowie der Verordnung (EU) 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 in der aktuellen Version entsprechen. Wir bestätigen ebenso, dass unsere Produkte gemäss unseres internen Qualitätsmanagementsystems, angelehnt an den BRC, hergestellt wird. Die Rückverfolgbarkeit ist jederzeit gewährleistet.

Alle eingesetzten Druckfarben entsprechen den Anforderungen der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung (SR 817.023.21) Artikel 33ff in der jeweils gültigen Fassung und halten laut Angaben unseres Lieferanten die Grenzwerte für MOSH und MOAH ein, die in der französischen Mineralölverordnung, Artikel 2 der Verordnung vom 13. April 2022, mit Wirkung vom 1. Januar 2025 festgelegt sind.

SET-OFF

Der Set-Off wurde von uns über 10d / 40°C mit einer Gewichtsbelastung von 1kg / dm^2 geprüft (Ergebnisse siehe spezifische Migration).

GLOBALMIGRATION

Die Globalmigration wurde unter folgenden Bedingungen ermittelt:

Simulanz	Dauer/Temperatur	Gesamtmigration [mg/kg] (inkl. Zipper & Druckfarbe)
B: 3 % Essigsäure	10d / 60°C	< 8.4
D2: 95 % Ethanol	10d / 60°C	< 8.4

Der Grenzwert der Gesamtmigration in Lebensmittelsimulanzien von 10mg / dm^2 bzw. 60 mg / kg (bei Anwendung des EU-Würfels von 6 dm^2 / kg) wird unter den oben genannten Prüfbedingungen eingehalten. Das Simulanz 95 % Ethanol ist das Worst-Case-Simulanz und gem. EU 10/2011 Anhang V – 2.2.4 + 3.4.2 als Ersatzsimulanz für Simulanzlösemittel D2 (pflanzliches Öl oder andere fetthaltige Lösemittel) zugelassen.

©Flyerline Schweiz AG

DATENBLATT KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

SPEZIFISCHE MIGRATION

Nach den Angaben der Rohstofflieferanten können die folgenden Stoffe mit SML, Einschränkungen und Spezifikationen, die in Anhang I und II der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 inkl. Ergänzungen aufgeführt sind, in den gelieferten Produkten enthalten sein:

Bezeichnung	FCM-Stoff	Ref.-Nr.	CAS-Nr.	SML, Einschränkungen und Spezifikationen	Einhaltung bestätigt durch
N,N-Bis(2-hydroxyethyl) alkyl(C8-C18)amin	19	39090		SML(T) = 1.2 mg/kg, berechnet als tertiäres Amin	(1)
N,N-Bis(2-hydroxyethyl) alkyl(C8-C18)aminhydrochloride	20	39120		–	(1)
Wei sse Mineralöle, paraffinisch, gewonnen aus Kohlenwasserstoffen auf Erdölbasis	95	95883		–	(1)
Stearinsäure	106	89040; 24550	0000057-11-4	–	(1)
1.2-Propandiol	109	23740	0000057-55-6	–	(1)
Vinylidenfluorid	132	26140	0000075-38-7	SML = 5 mg/kg	(1)
Propylenoxid	135	24010	0000075-56-9	NN (1 mg/kg im Enderzeugnis)	(1)
Methylmethacrylat	156	21130	0000080-62-6	SML(T) = 6 mg/kg, berechnet als Methacrylsäure	(1)*
Phthalsäure, Dibutylester (DBP)	157	74880	0000084-74-2	SML = 0.12 mg/kg	(1)
Phthalsäureanhydrid	158	23380	0000085-44-9	–	(1)
Diphenylmethan-4.4′-diisocyanat	198	16630	0000101-68-8	SML(T) = nn berechnet als Isocyanat-Gruppe (NCO)	(1)
Glycidyl methacrylate	220	16119; 20590	0000106-91-2	SML = 0.02 mg/kg	(1)*
Vinylacetat	231	10120	0000108-05-4	SML = 12 mg/kg	(1)
Maleinsäureanhydrid	234	19960	0000108-31-6	SML(T) = 30 mg/kg berechnet als Maleinsäure	(1)
Tetrahydrofuran	246	25150	0000109-99-9	SML = 0.6 mg/kg	(1)
1.4-Butandiol	254	13720	0000110-63-4	SML(T) = 5 mg/kg, berechnet als 1.4-Butandiol	(1)
Diethylenglycol	263	13326	0000111-46-6	SML = 30 mg/kg berechnet als Ethylenglycol	(1)
Hexafluorpropylen	282	18430	0000116-15-4	NN	(1)
Phthalsäure, Bis(2-ethylhexyl) ester (DEHP)	283	74640	0000117-81-7	SML = 0.6 mg/kg	(1)
Isophthalsäure	291	19150	0000121-91-5	SML = 5 mg/kg berechnet als Isophthalsäure	(1)
Triisopropanolamin	292	94560	0000122-20-3	SML = 5 mg/kg	(1)
Adipinsäure	303	12130	0000124-04-9	–	(1)
2.2-Dimethyl-1.3-propandiol	310	16390	0000126-30-7	SML = 0.05 mg/kg	(1)
1-Hexen	356	18820	0000592-41-6	SML = 3 mg/kg	(1)

©Flyerline Schweiz AG

DATENBLATT
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Bezeichnung	FCM-Stoff	Ref.-Nr.	CAS-Nr.	SML, Einschränkungen und Spezifikationen	Einhaltung bestätigt durch
1.6-Hexandiol	361	18700	0000629-11-8	SML = 0.05 mg/kg	(1)
Octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	433	68320	2082-79-3	SML = 6 mg/kg	(1)
Pentaerythritol tetrakis[3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)-propionate]	496	71680	0006683-19-8	–	(1)
2.5-Bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophen	500	38560	0007128-64-5	SML = 0.6 mg/kg	(1)
Bis(2,4-di-tertbutylphenyl) pentaerythritol diphosphite	652	38820; 38880	0026741-53-7	SML = 0.6 mg/kg	(1)*
1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	661	95360	0027676-62-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Tris(2,4-di-tert-butylphenyl) phosphite	671	74240	0031570-04-4	–	(1)
Reaction product of di-tert-butylphosphonite with biphenyl, obtained by condensation of 2,4-di-tert-butylphenol with Friedel Craft reaction product of phosphorous trichloride and biphenyl	760	83595	0119345-01-6	SML = 18 mg/kg	(1)
9,9-bis(methoxymethyl)fluorene	779	39815	0182121-12-6	SML = 0.05 mg/kg	(1)*
3,3',5,5'-Tetrakis(tert-butyl)-2,2'-dihydroxybiphenyl, cyclic ester with [3-(3-tert-butyl-4-hydroxy-5-methylphenyl) propyl]oxyphosphonic acid	792	92475	203255-81-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Iron		62215	0007439-89-6	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Lead (Pb)			0007439-92-1	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Mercury (Hg)			0007439-97-6	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Nickel (Ni)			0007440-02-0	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Antimony (Sb)			0007440-36-0	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Arsenic (As)			0007440-38-2	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Barium			0007440-39-3	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Cadmium (Cd)			0007440-43-9	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Chromium (Cr)			0007440-47-3	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Aluminium (Al) from aluminium compounds				SML = 1 mg/kg	(1)*

1) Vorlieferanten *betrifft nur Standbodenbeutel mit Aromaventil

Fragen? Wir beraten dich gerne.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Montag bis Freitag 8 bis 12 Uhr | 13 bis 17 Uhr
©Flyerline Schweiz AG
Stand 10/2026

DATENBLATT
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Darüber hinaus wurden von uns eigene Tests im Sinne einer Plausibilisierung auf Basis von Screeningmethoden durchgeführt (Headspace-GC-MS, GC-MS & LC-MS). Folgende Bedingungen wurde angewandt:

Simulanz	Dauer/Temperatur
B: 3 % Essigsäure	10d / 60°C
D2: 95 % Ethanol	10d / 60°C

Die Ergebnisse dieser Untersuchung haben keine Substanzen gezeigt, die gesetzliche Grenzwerte überschreiten.

SCHWERMETALLE

Die spezifische Migration von Schwermetallen wurde mittels eines ICP-MS Screenings geprüft. Die Konzentration aller in RL 94/62/EG genannten Schwermetalle lag unterhalb der Detektionsgrenze.

BEDRUCKUNG

Die Druckfarben sind zur Bedruckung von Lebensmittelverpackungen im Sinne der genannten und gültigen Vorschriften geeignet und zugelassen. Die Rohstoffe sind unter diesem Gesichtspunkt sorgfältig ausgewählt. Den im «Merkblatt über Druckfarben für Lebensmittelverpackungen» vom Verband der Druckfarbenindustrie bzw. «Exclusion list for printing inks and related products» vom European council of paint, printing ink and artists colours industry (CEPE) in der jeweils gültigen Fassung, gemachten Ausführungen wird entsprochen.

Laut Angabe unseres Druckfarbenlieferanten ist in den Druckfarben ein isoparaffinischer Kohlenwasserstoff als Trägerflüssigkeit enthalten. Basierend auf den Daten zur Zusammensetzung hält diese Grenzwerte für MOSH und MOAH ein, die in der französischen Mineralölverordnung, Artikel 2 der Verordnung vom 13. April 2022, mit Wirkung vom 1. Januar 2025 festgelegt sind.

Zudem verpflichtet sich unser Lieferant zur Einhaltung der Richtlinien des Europäischen Druckfarbenverbands (EuPIA) für Druckfarben, die für Materialien mit Lebensmittelkontakt verwendet werden, Version April 2020, in der jeweils gültigen Fassung. Darüber hinaus enthält die Druckfarbe keine chemischen Substanzen, die in der EuPIA «Exclusion Policy for Printing inks and related products», 5. Ausgabe vom Juni 2023, beschrieben sind.

Eine Offenlegung seitens des Lieferanten wurde nicht vorgenommen. Bei Bedarf kann der Lieferant offengelegt werden. Unsere eigenen Tests im Sinne einer Plausibilitätsprüfung (Primäre Aromatische Armine und weitere Verbindungen) haben keine Werte gezeigt, die über den gesetzlichen Anforderungen liegen.

NIAS

Ein NIAS Screening wurde auf Basis von GC-MS und LC-MS durchgeführt. Alle Siginale oberhalb von 10 ppb wurden risikobewertet. Es konnten keine Werte ermittelt werden, die den gesetzlichen Anforderungen nicht entsprechen.

SENSORIK

Die organoleptischen Eigenschaften wurden über 10d/40°C mit Wasser geprüft. Geschmack und Geruch ergaben den Wert «0».

©Flyerline Schweiz AG

DATENBLATT KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

DUAL-USE

Nach Angaben unserer Lieferanten werden die folgenden Dual-Use-Stoffe eingesetzt:

Bezeichnung des Stoffes	E-Nummer
1.2-Propandiol (Propylenglycol)	E 1520
Titandioxid	E 171
Aluminium	E 173
Citronensäure	E 330
Phosphorsäure	E 338
Glycerin	E 422
Natrium-, Kalium- und Calcium-Salze von Speisefettsäuren	E 470 a
Caliumsalze der Fettsäuren*	E 470 a
Calciumstereat	E 470 a
Natriumsalze der Fettsäuren*	E 470 a
Magnesiusmsalze der Fettsäuren*	E 470 b
Magnesiumstearat*	E 470 b
Magnesiumsalze der Speisefettsäuren	E 470 b
Mono- und Diglyceride von Speisefettsäuren (MDG)	E 471
Polyglycerinester von Speisefettsäuren	E 475
Zinn(II)-chlorid	E 512
Siliciumdioxid	E 551
Fettsäuren*	E 570
Dimethylpolysiloxan*	E 900

Gemäss den Angaben unserer Lieferanten entspricht der Reinheitsgrad der verwendeten «Dual-Use»-Additive den Reinheitskriterien in Anhang I der Verordnung (EU) Nr. 10/2011.

DIE KONFORMITÄT WURDE FESTGESTELLT MITTELS:

- Lieferantenbestätigungen
- Eigene Migrationsuntersuchungen nach EU-Verordnung Nr. 10/2011 (Plausibilisierung der Angaben der Vorlieferanten/Screening)
- Worst-Case Berechnungen

Die oben genannte Zusammensetzung kann bei Verwendung von Alternativlieferanten leicht variieren. Im Rahmen unserer GMP werden aber auch diese regelmässig überprüft.

LEBENSMITTELARTEN, DIE MIT DEM PRODUKT IN BERÜHRUNG KOMMEN DÜRFEN:

- fetthaltige Lebensmittel
- wässrige Lebensmittel (pH-Wert >4.5)
- saure Lebensmittel (pH-Wert <4.5)
- trockene Lebensmittel

Es gilt zu beachten, dass es hier Ausnahmen wie ätherische Öle gibt, welche nicht ohne Test durch den Kunden verpackt werden können. Wir empfehlen die Durchführung eines Echtzeit-Lager- und Transporttests, um die Eignung der Produkte auf die kundenspezifischen Anwendungen sicherzustellen.

Fragen? Wir beraten dich gerne.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Montag bis Freitag 8 bis 12 Uhr | 13 bis 17 Uhr
©Flyerline Schweiz AG
Stand 10/2026

DATENBLATT
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

VORGESEHENE BEDINGUNGEN FÜR DEN LEBENSMITTELKONTAKT:

Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter, einschlie sslich Verpackung mittels Heissabfüllung und Erhitzung bei Temperaturen T, wobei 70°C ≤ T ≤ 100C, während einer Dauer von höchstens t = 120/2^((T-70)/10) Minuten (z. B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C, 15min/100°C).

OBERFLÄCHEN-VOLUMEN-VERHÄLTNIS

Die Tests wurden durchgeführt unter Anwendung des EU-Würfels von 6 dm^2/kg.

LAGERUNG DES STANDBODENBEUTELS BZW. DER ROLLENWARE

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von sechs Monaten ab Produktionsdatum.
Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:
18–25°C; 40–70% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Das Material muss vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

FUNKTIONELLE BARRIERE

Basierend auf den Informationen unseres Lieferanten enthält der Folienverbund «OPPweissmet 35/CPPweiss 75» eine funktionelle Barriere gem. Art. 13/14 der VO (EU) Nr. 10/2011. Die metallisierte Schicht in diesem Produkt wirkt als funktionelle Barriere. Sie trennt das Lebensmittel von in den äu sseren Schichten enthaltenen Substanzen.

NICHT ABSICHTLICH EINGESETZTE SUBSTANZEN

Die von uns nicht absichtlich eingesetzten Substanzen (Negativliste) werden auf Wunsch von uns in einem gesonderten Dokument bestätigt und sind nicht Gegenstand dieser Konformitätserklärung.

DISCLAIMER

Das Produkt erfüllt bei Beachtung das Produkt der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die gesetzlichen Vorgaben der oben angegebenen Verordnungen für die ebenfalls angegebenen Füllgüter. Von der über die Vorgaben dieser Bedingungen hinausgehenden Eignung des Produkts für das vorgesehene Füllgut, hat sich der Verwender selbst zu überzeugen oder er sollte vorher mit uns Kontakt aufnehmen. Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Herstellung. Wir übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für ein bestimmte Verwendung oder Zweck. Filmeigenschaften können mit der Zeit abweichen.

©Flyerline Schweiz AG

DATENBLATT
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

SAUERSTOFFPERMEATION (OTR)

Verbundmaterial	OTR	Einheit	Prüfnorm
PP-Folie metallic	</= 20	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PP-Folie transparent	</= 1.1	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PP-Folie perlweiss	</= 0.1	cm³/m²/24h x atm	ASTM D 39852) 23°C – 0% RH – 1 atm
PET/PE-Folie metallic	</= 2	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PET/PE-Folie transparent	</=2.5	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Anhang A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH

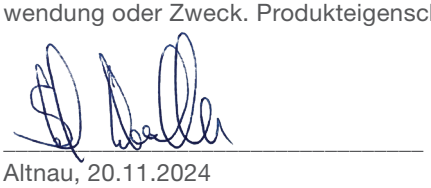
*mitgeltende Normen: DIN 53380-3 (1998-07), ASTM F 1927 (2014)
1) basierend auf eigenen Laboruntersuchungen (Verbundmaterial, inkl. Druck & Thermolaminat)
2) basierend auf Lieferantenangaben (Verbundmaterial)

WASSERDAMPFPERMEATION (WVTR)

Verbundmaterial	OTR	Einheit	Prüfnorm
PP-Folie metallic	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PP-Folie transparent	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PP-Folie perlweiss	</= 0.1	g / (m² x d)	ASTM F 12492) 38°C – 90% RH
PET/PE-Folie metallic	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PET/PE-Folie transparent	</= 2	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH

1) basierend auf eigenen Laboruntersuchungen (Verbundmaterial, inkl. Druck & Thermolaminat)
2) basierend auf Lieferantenangaben (Verbundmaterial)

DISCLAIMER
Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Wir übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für ein bestimmte Verwendung oder Zweck. Produkteigenschaften können mit der Zeit abweichen.



Altnau, 20.11.2024
Stefano Biasella
Qualitätsmanagement

©Flyerline Schweiz AG

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nom du produit : Film PP blanc nacré/blanc (mono) sous forme de sachets stand-up ou de produits en rouleaux (imprimé, éventuellement avec fermeture éclair et/ou valve en PP)
Matériau de remplissage : toutes sortes de denrées alimentaires
Date de déclaration : le 02/10/2024

STRUCTURE DU PRODUIT

Couche	Matériau	Force [µm]
Côté extérieur	Polypropylène mat (OPPmat 25)	25
Image imprimée		
	Polypropylène métallisé blanc (OPPblanc métallisé 35)	35
Page produit	Polypropylène blanc (CPPblanc 75)	75

LÉGISLATION

Nous confirmons par la présente que nos produits répondent aux exigences du Règlement (UE) n° 1935/2004 du Parlement européen et du Conseil du 27 octobre 2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires, y compris toutes ses modifications, ainsi qu'au Règlement (UE) n° 10/2011 avec toutes ses modifications jusqu'à la date d'émission et au Règlement (UE) 2023/2006 du 22 décembre 2006 dans sa version actuelle. Nous confirmons également que nos produits sont fabriqués conformément à notre système interne de gestion de la qualité, basé sur le BRC. La traçabilité est garantie à tout moment.

Toutes les encres d'impression utilisées sont conformes aux exigences du Règlement suisse sur les biens de consommation (SR 817.023.21), articles 33 et suivants dans la version actuellement en vigueur et, selon les informations de notre fournisseur, respectent les valeurs limites de MOSH et MOAH indiquées dans le Règlement français sur les huiles minérales, article 2 du Règlement du 13 avril 2022, avec effet au 1er janvier 2025.

SET-OFF

Nous avons testé le Set-off sur 10j/40°C avec une charge pondérale de 1 kg/dm ^{2} (voir migration spécifique pour les résultats).

MIGRATION GLOBALE

La migration globale a été déterminée dans les conditions suivantes :

Simulant	Durée/température	Migration totale [mg/kg] (y compris fermeture éclair et encre d'imprimerie)
B : 3% d'acide acétique	10d/60°C	< 8,4
D2: 95% d'éthanol	10d/60°C	< 8,4

La valeur limite de migration totale dans les simulants alimentaires de 10 mg/dm ^{2} ou 60 mg/kg (en cas d'application du cube UE de 6 dm^2/kg) est respectée dans les conditions d'essai mentionnées ci-dessus. Le simulant éthanol à 95 % est le simulant le plus défavorable et conformément à l'annexe V - 2.2.4 + 3.4.2 du Règlement UE 10/2011, est approuvé comme simulant de remplacement du solvant de simulant D2 (huile végétale ou autres solvants gras).

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Lundi au vendredi de 8h à 12h | 13h à 17h
© Flyerline Schweiz AG
Édition 10/2026

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

MIGRATION SPÉCIFIQUE

Selon les fournisseurs de matières premières, les substances suivantes avec les SML, restrictions et spécifications énumérées dans les annexes I et II du Règlement (UE) n° 10/2011, y compris les ajouts, peuvent être contenues dans les produits fournis :

Désignation	Substances FCM	N° réf.	N° CAS	SML, restrictions et spécifications	Conformité confirmée par
N,N-Bis(2-hydroxyéthyl)alkyle (C8-C18)amine	19	39090		SML(T) = 1,2 mg/kg ; calculé en amine tertiaire	(1)
Chlorhydrates de N,N-Bis(2-hydroxyéthyl)alkyle (C8-C18) amine	20	39120		–	(1)
Huiles minérales blanches, paraffiniques, obtenues à partir d'hydrocarbures pétroliers	95	95883		–	(1)
Acide stéarique	106	89040; 24550	0000057-11-4	–	(1)
1,2-propanediol	109	23740	0000057-55-6	–	(1)
Fluorure de vinylidène	132	26140	0000075-38-7	SML = 5 mg/kg	(1)
Oxyde de propylène	135	24010	0000075-56-9	NN (1 mg/kg dans le produit final)	(1)
Méthacrylate de méthyle	156	21130	0000080-62-6	SML(T) = 6 mg/kg, calculé en acide méthacrylique	(1)*
Acide phtalique, ester de dibutyle (DBP)	157	74880	0000084-74-2	SML = 0,12 mg/kg	(1)
Anhydride d'acide phtalique	158	23380	0000085-44-9	–	(1)
Diphénylméthane-4,4′ - diisocyanate	198	16630	0000101-68-8	SML(T) = nn calculé en groupe isocyanate (NCO)	(1)
Méthacrylate de glycidyle	220	16119; 20590	0000106-91-2	SML = 0,02 mg/kg	(1)*
Acétate de vinyle	231	10120	0000108-05-4	SML = 12 mg/kg	(1)
Anhydride maléique	234	19960	0000108-31-6	SML(T) = 30 mg/kg calculé en acide maléique	(1)
Tétrahydrofurane	246	25150	0000109-99-9	SML = 0,6 mg/kg	(1)
1,4-butanediol	254	13720	0000110-63-4	SML(T) = 5 mg/kg calculé en 1,4-butanediol	(1)
Diéthylèneglycol	263	13326	0000111-46-6	SML = 30 mg/kg calculé en éthylène glycol	(1)
Hexafluoropropylène	282	18430	0000116-15-4	NN	(1)
Acide phtalique, ester de bis(2-éthylhexyle) (DEHP)	283	74640	0000117-81-7	SML = 0,6 mg/kg	(1)
Acide isophtalique	291	19150	0000121-91-5	SML(T) = 5 mg/kg, calculé en acide isophtalique	(1)
Triisopropanolamine	292	94560	0000122-20-3	SML = 5 mg/kg	(1)
Acide adipique	303	12130	0000124-04-9	–	(1)
2,2-Diméthyl-1,3-propanediol	310	16390	0000126-30-7	SML = 0,05 mg/kg	(1)
1-hexène	356	18820	0000592-41-6	SML = 3 mg/kg	(1)

© Flyerline Schweiz AG

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Désignation	Substances FCM	N° réf.	N° CAS	SML, restrictions et spécifications	Conformité confirmée par
1,6-Hexanediol	361	18700	0000629-11-8	SML = 0,05 mg/kg	(1)
3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxy-phényl)propionate d'octadécyle	433	68320	2082-79-3	SML = 6 mg/kg	(1)
Pentaérythritol tétra-kis[3-(3,5-di-tert-butyl-4-hy-droxyphényl)propionate]	496	71680	0006683-19-8	–	(1)
2,5-Bis(5-tert-butyl-2-benzox-azolyl)thiophène	500	38560	0007128-64-5	SML = 0,6 mg/kg	(1)
Diphosphites de bis(2,4-di-tertbutylphényl) pentaérythritol	652	38820; 38880	0026741-53-7	SML = 0.6 mg/kg	(1)*
1,3,5-Tris(3,5-di-tert-bu-tyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-tri-azine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	661	95360	0027676-62-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Tris(2,4-di-tert-butylphényl) phosphite	671	74240	0031570-04-4	–	(1)
Produit de réaction du di-tert-butylphosphonite avec le biphényle, produit par con-densation du 2,4-di-tert-bu-tylphénol avec le produit de réaction de Friedel-Crafts du trichlorure de phosphore et du biphényle	760	83595	0119345-01-6	SML = 18 mg/kg	(1)
9,9-Bis(méthoxyméthyl)flu-orène	779	39815	0182121-12-6	SML = 0.05 mg/kg	(1)*
3,3',5,5'-Tetrakis(tert-bu-tyl)-2,2'-dihydroxybiphényl, ester cyclique avec l'acide [3-(3-tert-butyl-4-hydroxy-5-méthylphényl)propyl]oxyphos-phonique	792	92475	203255-81-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Fer		62215	0007439-89-6	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Plomb (Pb)			0007439-92-1	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Mercure (Hg)			0007439-97-6	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Nickel (Ni)			0007440-02-0	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Antimoine (Sb)			0007440-36-0	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Arsenic (As)			0007440-38-2	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Baryum			0007440-39-3	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Cadmium (Cd)			0007440-43-9	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Chrome (Cr)			0007440-47-3	DL 0,01 mg/kg	(1)*
Aluminium (Al) à partir de composés d'aluminium				SML = 1 mg/kg	(1)*

1) Fournisseurs en amont

*ne s'applique qu'aux sachets stand-up avec valves aromatiques

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Lundi au vendredi de 8h à 12h | 13h à 17h

© Flyerline Schweiz AG

Édition 10/2026

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

De plus, nous avons effectué nos propres tests pour vérifier la plausibilité sur la base de méthodes de criblage (headspace GC-MS, GC-MS & LC-MS). Les conditions suivantes ont été appliquées :

Simulant	Durée/température
B : 3% d'acide acétique	10d/60°C
D2: 95% d'éthanol	10d/60°C

Les résultats de cette étude n'ont montré aucune substance dépassant les limites légales.

MÉTAUX LOURDS

La migration spécifique des métaux lourds a été testée par criblage ICP-MS. La concentration de tous les métaux lourds mentionnés dans le RL 94/62/CE était inférieure à la limite de détection.

IMPRESSION

Les encres d'imprimerie sont adaptées et approuvées pour l'impression sur des emballages alimentaires conformément aux réglementations énoncées et en vigueur. Les matières premières sont soigneusement sélectionnées dans cette optique. Les déclarations effectuées dans les « Informations sur les encres d'imprimerie pour emballages alimentaires » de l'Association de l'industrie des encres d'imprimerie et dans la « Liste d'exclusion pour les encres d'imprimerie et produits connexes » du Conseil européen de l'industrie des peintures, des encres d'imprimerie et des couleurs pour artistes (CEPE) en la version actuellement en vigueur sont respectées.

Selon notre fournisseur d'encres d'imprimerie, les encres d'imprimerie contiennent un hydrocarbure isoparaffinique comme liquide porteur. Sur la base des données de composition, celui-ci est conforme aux limites de MOSH et de MOAH fixées par le Règlement français sur les huiles minérales, article 2 du Règlement du 13 avril 2022, avec effet au 1er janvier 2025.

De plus, notre fournisseur s'engage à respecter les directives de l'Association européenne des encres d'impression (EuPIA) pour les encres d'imprimerie utilisées pour les matériaux en contact avec les aliments, version avril 2020, telle que modifiée. De plus, l'encre d'imprimerie ne contient aucune substance chimique décrite dans la « Politique d'exclusion des encres d'imprimerie et des produits associés » de l'EuPIA, 5e édition de juin 2023.

Aucune divulgation n'a été faite par le fournisseur. Si nécessaire, le fournisseur peut être divulgué. Nos propres tests effectués à titre de contrôle de plausibilité (amines aromatiques primaires et autres composés), n'ont montré aucune valeur dépassant les exigences légales.

SANI

Le dépistage SANI a été effectué sur la base de GC-MS et LC-MS. Tous les signaux supérieurs à 10 ppb ont fait l'objet d'une évaluation des risques. Aucune valeur n'a pu être déterminée si elle ne répond pas aux exigences légales.

TECHNOLOGIE DES CAPTEURS

Les propriétés organoleptiques ont été testées avec de l'eau sur 10j/40°C. Le goût et l'odorat ont donné une valeur de « 0 ».

© Flyerline Schweiz AG

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

DOUBLE USAGE

Selon nos fournisseurs, les substances à double usage suivantes sont utilisées :

Nom de la substance	Numéro E
1,2-propanediol (propylène glycol)	E 1520
Dioxyde de titane	E 171
Aluminium	E 173
Acide citrique	E 330
Acide phosphorique	E 338
Glycérine	E 422
Sels de sodium, de potassium et de calcium d'acides gras	E 470 a
Sels de potassium d'acides gras*	E 470 a
Stéréate de calcium	E 470 a
Sels de sodium d'acides gras*	E 470 a
Sels de magnésium d'acides gras*	E 470 b
Stéarate de magnésium*	E 470 b
Sels de magnésium d'acides gras	E 470 b
Mono- et diglycérides d'acides gras (MDG)	E 471
Esters polyglycérols d'acides gras	E 475
Chlorure d'étain (II)	E 512
Dioxyde de silicium	E 551
Acides gras*	E 570
Diméthylpolysiloxane*	E 900

D'après les informations fournies par nos fournisseurs, le degré de pureté des additifs « à double usage » utilisés correspond aux critères de pureté de l'Annexe I du Règlement (UE) n° 10/2011.

LA CONFORMITÉ A ÉTÉ DÉTERMINÉE PAR :

- Confirmations des fournisseurs
- Enquêtes migratoires propres conformément au Règlement UE n° 10/2011
  (vérification de plausibilité des informations provenant de fournisseurs en amont / sélection)
- Calculs dans le pire des cas

La composition ci-dessus peut varier légèrement en cas de recours à des fournisseurs alternatifs. Ceux-ci sont également régulièrement vérifiés dans le cadre de nos GMP.

TYPES D'ALIMENTS POUVANT ENTRER EN CONTACT AVEC LE PRODUIT :

- aliments gras
- aliments aqueux (valeur pH > 4,5)
- aliments acides (pH <4,5)
- aliments secs

A noter qu'il existe des exceptions comme les huiles essentielles, qui ne peuvent être conditionnées sans test par le client. Nous vous recommandons d'effectuer un test de stockage et de transport en temps réel pour garantir l'adéquation des produits aux applications spécifiques du client.

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Lundi au vendredi de 8h à 12h | 13h à 17h
© Flyerline Schweiz AG
Édition 10/2026

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

CONDITIONS PRÉVUES POUR LE CONTACT ALIMENTAIRE :

Tout stockage de longue durée à température ambiante ou inférieure, y compris l'emballage par remplissage à chaud et chauffage à des températures T, où 70°C ≤ T ≤ 100C, pendant une période n'excédant pas t = 120/2^((T-70)/10) minutes (par exemple 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C, 15min/100°C).

RAPPORT SURFACE/VOLUME

Les tests ont été réalisés avec le cube EU de 6 dm ^{2}/kg.

STOCKAGE DES SACHETS STAND-UP OU DES PRODUITS EN ROULEAU

Nous garantissons un délai de traitement de six mois à compter de la date de production.
Les conditions de stockage suivantes doivent être respectées :
18-25°C ; 40 à 70 % d'humidité relative dans un environnement sec, sans poussière et protégé du soleil, dans son emballage d'origine. Le matériau doit être préconditionné dans les conditions de stockage spécifiées pendant 24 heures avant le traitement.

BARRIÈRE FONCTIONNELLE

D'après les informations de notre fournisseur, le film composite « OPPblanc métallisé 35/CPPblanc métallisé 35 » contient une barrière fonctionnelle conformément à l'article 13/14 du Règlement (UE) n° 10/2011. La couche métallisée de ce produit agit comme une barrière fonctionnelle. Elle sépare les aliments des substances contenues dans les couches externes.

SUBSTANCES NON UTILISÉES INTENTIONNELLEMENT

Les substances que nous n'utilisons pas intentionnellement (liste négative) seront confirmées par nos soins dans un document séparé sur demande et ne font pas l'objet de cette déclaration de conformité.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Si les conditions de contact alimentaire spécifiées sont respectées, le produit répond aux exigences légales des Règlements spécifiés ci-dessus pour les produits de remplissage également spécifiés. L'utilisateur doit se convaincre que l'adéquation du produit au contenu prévu va au-delà des exigences de ces conditions ou doit nous contacter au préalable. Les informations sont fournies au meilleur de nos connaissances et croyances au moment de la production. Nous n'offrons aucune garantie, expresse ou implicite, concernant les caractéristiques spécifiques du produit ou l'adéquation du produit à un usage ou à un but particulier. Les propriétés du film peuvent varier avec le temps.

© Flyerline Schweiz AG

FICHE TECHNIQUE
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

PERMÉATION À L'OXYGÈNE (OTR)

Matériau composite	OTR	Unité	Norme d'essai
Film PP métallisé	</= 20	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (annexe A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
Film PP transparent	</= 1.1	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (annexe A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
Film PP blanc perle	</= 0.1	cm³/m²/24h x atm	ASTM D 39852) 23°C – 0% RH – 1 atm
Film PET/PE métallisé	</= 2	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (annexe A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
Film PET/PE transparent	</=2.5	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (annexe A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH

*Normes associées : DIN 53380-3 (1998-07), ASTM F 1927 (2014)
1) basé sur nos propres études en laboratoire (matériau composite, y compris impression et laminage thermique)
2) basé sur les données du fournisseur (matériau composite)

PERMÉATION À LA VAPEUR D'EAU (WVTR)

Matériau composite	OTR	Unité	Norme d'essai
Film PP métallisé	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
Film PP transparent	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
Film PP blanc perle	</= 0.1	g / (m² x d)	ASTM F 12492) 38°C – 90% RH
Film PET/PE métallisé	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
Film PET/PE transparent	</= 2	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH

1) basé sur nos propres études en laboratoire (matériau composite, y compris impression et laminage thermique)
2) basé sur les données du fournisseur (matériau composite)

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ
Les informations sont données en toute bonne foi. Nous déclinons toute garantie, expresse ou implicite, quant aux caractéristiques spécifiques du produit ou à son adéquation à une utilisation ou à un objectif particulier. Les caractéristiques des produits peuvent varier avec le temps.

Altnau, le 22/11/2024
Stefano Biasella
Gestion de la qualité

© Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

Product name:	PP film, pearl white/white (mono) as stand-up pouches or rollstock (printed, possibly incl. PP zipper and/or valve)
Type of content:	all types of food
Declaration date:	2 October 2024

PRODUCT STRUCTURE

Layer	Material	Thickness [µm]
Exterior	Matte polypropylene (OPPmatte 25)	25
Printed image		
	White metallised polypropylene (OPPwhitemet 35)	35
Product page	White polypropylene (CPPwhite 75)	75

LEGAL PROVISIONS

We hereby confirm that our products comply with the requirements of Regulation (EU) No. 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food, including all amendments, Regulation (EU) No. 10/2011 including all amendments up to the date of issue and Regulation (EU) 2023/2006 of 22 December 2006 in its current version. We also confirm that our products are manufactured in compliance with our internal quality management system, which is based on the BRC Global Standard. Traceability is guaranteed at all times.

All printing inks used comply with the requirements of Art. 33ff of the Swiss Food Contact Materials Ordinance (SR 817.023.21) in its currently valid version and, according to our supplier, comply with the limits for MOSH and MOAH as set out in the French Order on Mineral Oils, Article 2 of the Order of 13 April 2022, with effect from 1 January 2025.

SET-OFF

We tested the set-off at 10d/40°C with a weight load of 1 kg/dm^2 (see specific migration for results).

GLOBAL MIGRATION

Global migration was determined under the following test conditions:

Simulant	Duration/temperature	Overall migration [mg/kg] (incl. zipper & printing ink)
B: 3% acetic acid	10d/60°C	< 8.4
D2: 95% ethanol	10d/60°C	< 8.4

The limit for overall migration in food simulants of 10 mg/dm^2 or 60 mg/kg (when using the EU cube with a surface/volume ratio of 6 dm^2/kg) is complied with under the test conditions specified above. 95% ethanol is the worst-case simulant and approved according to EU 10/2011 Annex V – 2.2.4 + 3.4.2 as a substitute simulant for simulant solvent D2 (vegetable oil or other fatty solvents).

© Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

SPECIFIC MIGRATION

According to the information provided by the raw material suppliers, the following substances with SML, restrictions and specifications listedin Annex I and II of Regulation (EU) No. 10/2011 incl. its addenda may be contained in the products delivered:

Name	FCM substance	Ref. no.	CAS no.	SML, restrictions and specifications	Compliance confirmed by
N,N-bis(2-hydroxyethyl) alkyl(C8-C18)amine	19	39090		SML(T) = 1.2 mg/kg, expressed as tertiary amine	(1)
N,N-bis(2-hydroxyethyl) alkyl(C8-C18)amine hydrochlorides	20	39120		–	(1)
White mineral oils, paraffinic, derived from petroleum based hydrocarbon feedstocks	95	95883		–	(1)
Stearic acid	106	89040; 24550	0000057-11-4	–	(1)
1,2-propanediol	109	23740	0000057-55-6	–	(1)
Vinylidene fluoride	132	26140	0000075-38-7	SML = 5 mg/kg	(1)
Propylene oxide	135	24010	0000075-56-9	NN (1 mg/kg in final product)	(1)
Methyl methacrylate	156	21130	0000080-62-6	SML(T) = 6 mg/kg, expressed as methacrylic acid	(1)*
Phthalic acid, dibutyl ester (DBP)	157	74880	0000084-74-2	SML = 0.12 mg/kg	(1)
Phthalic anhydride	158	23380	0000085-44-9	–	(1)
Diphenylmethane-4,4′-diisocyanate	198	16630	0000101-68-8	SML(T) = nn expressed as isocyanate moiety	(1)
Glycidyl methacrylate	220	16119; 20590	0000106-91-2	SML = 0.02 mg/kg	(1)*
Acetic acid, vinyl ester	231	10120	0000108-05-4	SML = 12 mg/kg	(1)
Maleic anhydride	234	19960	0000108-31-6	SML(T) = 30 mg/kg expressed as maleic acid	(1)
Tetrahydrofuran	246	25150	0000109-99-9	SML = 0.6 mg/kg	(1)
1,4-butanediol	254	13720	0000110-63-4	SML(T) = 5 mg/kg, expressed as 1,4-butanediol	(1)
Diethyleneglycol	263	13326	0000111-46-6	SML = 30 mg/kg expressed as ethylene glycol	(1)
Hexafluoropropylene	282	18430	0000116-15-4	NN	(1)
Phthalic acid, bis(2-ethylhexyl)ester (DEHP)	283	74640	0000117-81-7	SML = 0.6 mg/kg	(1)
Isophthalic acid	291	19150	0000121-91-5	SML = 5 mg/kg expressed as isophthalic acid	(1)
Triisopropanolamine	292	94560	0000122-20-3	SML = 5 mg/kg	(1)
Adipic acid	303	12130	0000124-04-9	–	(1)
2,2-dimethyl-1,3-propanediol	310	16390	0000126-30-7	SML = 0.05 mg/kg	(1)
1-hexene	356	18820	0000592-41-6	SML = 3 mg/kg	(1)

Help? We are happy to advise you.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Monday to Friday 8 a.m. to 12 noon | 1 p.m. to 5 p.m.
©Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

Name	FCM substance	Ref. no.	CAS no.	SML, restrictions and specifications	Compliance confirmed by
1,6-hexanediol	361	18700	0000629-11-8	SML = 0.05 mg / kg	(1)
Octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	433	68320	2082-79-3	SML = 6 mg/kg	(1)
Pentaerythritol tetrakis[3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)-propionate]	496	71680	0006683-19-8	–	(1)
2.5-Bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophen	500	38560	0007128-64-5	SML = 0.6 mg / kg	(1)
Bis(2,4-di-tertbutylphenyl) pentaerythritol diphosphite	652	38820; 38880	0026741-53-7	SML = 0.6 mg/kg	(1)*
1,3,5-tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	661	95360	0027676-62-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Tris(2,4-di-tert-butylphenyl) phosphite	671	74240	0031570-04-4	–	(1)
Reaction product of di-tert-butylphosphonite with biphenyl, obtained by condensation of 2,4-di-tert-butylphenol with Friedel Craft reaction product of phosphorous trichloride and biphenyl	760	83595	0119345-01-6	SML = 18 mg/kg	(1)
9,9-bis(methoxymethyl)fluorene	779	39815	0182121-12-6	SML = 0.05 mg/kg	(1)*
3,3',5,5'-Tetrakis(tert-butyl)-2,2'-dihydroxybiphenyl, cyclic ester with [3-(3-tert-butyl-4-hydroxy-5-methylphenyl) propyl]oxyphosphonic acid	792	92475	203255-81-6	SML = 5 mg/kg	(1)
Iron		62215	0007439-89-6	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Lead (Pb)			0007439-92-1	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Mercury (Hg)			0007439-97-6	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Nickel (Ni)			0007440-02-0	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Antimony (Sb)			0007440-36-0	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Arsenic (As)			0007440-38-2	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Barium			0007440-39-3	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Cadmium (Cd)			0007440-43-9	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Chromium (Cr)			0007440-47-3	DL 0.01 mg/kg	(1)*
Aluminium (Al) from aluminium compounds				SML = 1 mg/kg	(1)*
Aluminium (Al) from aluminium compounds				SML = 1 mg / kg	(1)*

(1) Upstream suppliers

*only applies to stand-up pouches with aroma protection valve

Help? We are happy to advise you.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Monday to Friday 8 a.m. to 12 noon | 1 p.m. to 5 p.m.
© Flyerline Schweiz AG
As of 10/2026

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

As a plausibility check, we also carried out our own tests using screening methods (headspace GC-MS, GC-MS & LC-MS). The following conditions were applied:

Simulant	Duration/temperature
B: 3% acetic acid	10d/60°C
D2: 95% ethanol	10d/60°C

The results of this analysis did not reveal any substances that exceed the legal limits.

HEAVY METALS

The specific migration of heavy metals was tested by means of ICP-MS screening. The concentration of all heavy metals listed in Directive 94/62/EC was below the limit of detection.

PRINTING

The printing inks used are suitable and approved for use on food packaging in accordance with the specified and applicable regulations. The raw materials are carefully selected with this in mind. They comply with the statements made in the “Information sheet on inks for use on food packaging” of the German Printing Ink Association (Verband der Druckfarbenindustrie) and the currently valid version of the “Exclusion list for printing inks and related products” of the European Council of the Paint, Printing Ink and Artists’ Colours Industry (CEPE).

According to our ink supplier, the printing inks contain an isoparaffinic hydrocarbon as a carrier. Based on its compositional data, it complies with the limits for MOSH and MOAH as set out in the French Order on Mineral Oils, Article 2 of the Order of 13 April 2022, with effect from 1 January 2025.

In addition, our supplier undertakes to comply with the currently valid version (dated April 2020) of the guidelines of the European Printing Ink Association (EuPIA) for printing inks used for food contact materials. Furthermore, the printing ink does not contain any chemical substances described in EuPIA’s “Exclusion Policy for Printing Inks and Related Products” (5th edition dated June 2023).

No disclosure was made by the supplier. The supplier can be disclosed if required. As a plausibility check, our own tests (primary aromatic amines and other compounds) did not show any results that exceeded the legal requirements.

NIAS

A NIAS screening was carried out using GC-MS and LC-MS. All signals above 10 ppb underwent a risk assessment. No results were found that failed to meet the legal requirements.

SENSORS

The organoleptic characteristics were tested with water at 10d/40°C. The result obtained for taste and odour was “0”.

© Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

DUAL-USE

According to information provided by our suppliers, the following dual-use substances are used:

Substance name	E number
1,2-propanediol (propylene glycol)	E 1520
Titanium dioxide	E 171
Aluminium	E 173
Citric acid	E 330
Phosphoric acid	E 338
Glycerine	E 422
Sodium, potassium and calcium salts of fatty acids	E 470 a
Potassium salts of fatty acids*	E 470 a
Calcium stereate	E 470 a
Sodium salts of fatty acids*	E 470 a
Magnesium salts of fatty acids*	E 470 b
Magnesium stearate*	E 470 b
Magnesium salts of fatty acids	E 470 b
Mono- and diglycerides of fatty acids (MDG)	E 471
Polyglycerol esters of fatty acids	E 475
Tin(II) chloride	E 512
Silicon dioxide	E 551
Fatty acids*	E 570
Dimethylpolysiloxane*	E 900

According to the information provided by our suppliers, the purity of the dual-use additives used complies with the purity criteria in Annex I of Regulation (EU) No. 10/2011.

DCONFORMITY WAS ESTABLISHED BY MEANS OF:

- Supplier confirmations
- In-house migration testing performed in accordance with EU Regulation No. 10/2011 (plausibility check of data from upstream suppliers / screening)
- Worst-case calculations

The composition indicated above may vary slightly when using alternative suppliers. However, these are also regularly checked as part of our GMP.

TYPES OF FOOD THAT MAY COME INTO CONTACT WITH THE PRODUCT:

- fatty foods
- aqueous foods (pH value >4.5)
- acidic foods (pH value <4.5)
- dry foods

It should be noted that some exceptions apply, such as essential oils, which cannot be packaged without being tested by the customer. We recommend carrying out a real-time storage and transport test to ensure that the products are suitable for the customer-specific applications.

Help? We are happy to advise you.
info@flyerline.ch +41 71 686 84 70 Monday to Friday 8 a.m. to 12 noon | 1 p.m. to 5 p.m.
© Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

INTENDED FOOD CONTACT CONDITIONS:

Any long-term storage at room temperature or lower, including packaging that uses hot filling and heating at T temperatures, where 70 °C ≤ T ≤ 100C, for a maximum duration of t = 120/2^((T-70)/10) minutes (e.g. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C, 15min/100°C).

SURFACE-TO-VOLUME RATIO

The tests were carried out using the EU cube with a surface/volume ratio of 6 dm^2/kg.

STORAGE OF THE STAND-UP POUCH OR ROLLSTOCK

We guarantee a processing time of six months from the production date.
The following storage conditions must be observed:
18-25°C; 40-70% relative humidity in a dry, dust-free environment that is protected from sunlight, in the original packaging. The material must be preconditioned to the specified storage conditions for 24 hours before processing.

FUNCTIONAL BARRIER

Based on the information provided by our supplier, the film composite “OPPwhitemet 35/CPPwhite 75” contains a functional barrier in accordance with Art. 13/14 of Regulation (EU) No. 10/2011. The metallised layer in this product acts as a functional barrier. It separates the food from the substances contained in the outer layers.

NON-INTENTIONALLY USED SUBSTANCES

We will confirm the non-intentionally used substances (negative list) in a separate document on request; these substances are not the subject of this declaration of conformity.

DISCLAIMER

When the specified food contact conditions are adhered to, the product meets the legal requirements of the above-mentioned regulations for the specified contents. If questions arise regarding the product’s suitability for the intended content that go beyond the requirements of these conditions, the user must conduct their own tests/ research or contact us in advance. The information provided has been done so to the best of our knowledge and belief at the time of production. We make no warranty, neither express nor implied, regarding specific product characteristics or the suitability of the product for any particular use or purpose. Film characteristics may change over time.

© Flyerline Schweiz AG

FACT SHEET
DECLARATION OF CONFORMITY

OXYGEN TRANSMISSION RATE (OTR)

Composite material	OTR	Unit	Test standard
PP film, metallic	</= 20	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Annex A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PP film, transparent	</= 1.1	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Annex A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PP film, pearl white	</= 0.1	cm³/m²/24h x atm	ASTM D 39852) 23°C – 0% RH – 1 atm
PET/PE film, metallic	</= 2	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Annex A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH
PET/PE film, transparent	</=2.5	cm³/(m² x 24h x bar)	ISO 15105-2 (Annex A) (2003-02)* 1) 23°C – 50% RH

*Other applicable standards: DIN 53380-3 (1998-07), ASTM F 1927 (2014)
1) Based on our own laboratory tests (composite material, incl. printing & thermal laminate).
2) Based on supplier information (composite material).

WATER VAPOUR TRANSMISSION RATE (WVTR)

Composite material	OTR	Unit	Test standard
PP film, metallic	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PP film, transparent	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PP film, pearl white	</= 0.1	g / (m² x d)	ASTM F 12492) 38°C – 90% RH
PET/PE film, metallic	</= 1	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH
PET/PE film, transparent	</= 2	g / (m² x d)	DIN EN ISO 15106-3 (2005-05) 1) 23°C – 85% RH

1) Based on our own laboratory tests (composite material, incl. printing & thermal laminate).
2) Based on supplier information (composite material).

DISCLAIMER
The information provided has been done so to the best of our knowledge and belief. We make no warranty, neither express nor implied, regarding specific product characteristics or the suitability of the product for any particular use or purpose. Product characteristics may change over time.

Altnau, 22 November 2024
Stefano Biasella
Quality Management

© Flyerline Schweiz AG