

DATENBLATT SPEZIFIKATION

Materialbezeichnung PET/PE transparent
Folienaufbau OPPmatt 25 /PET 23 / EVE 90
Datum der Veröffentlichung 13.09.2024

FOLIENAUFBAU

Schicht	Material	Stärke [µm]	Toleranz
Aussenseite	Mattes Polypropylen (OPPMatt)	25	+/- 10 %
	Druckbild	Der Farbauftrag variiert je nach Druckbild	
	Biaxial orientiertes Polyester (PET)	23	+/- 10 %
	Kaschierkleber	–	–
Produktseite	Siegelsperrschicht aus PE/EVOH/PE (EVE)	60	+/- 10 %

TECHNISCHE DATEN

Kriterium	Wert	Einheit	Toleranz	Methode
Gesamtdicke	138	µm	+/- 10 %	Lieferantenangaben
Empfohlener Siegelbereich	120 – 165	°C		Lieferantenangaben
Sauerstoffdurchlässigkeit (OTR)*	</ = 2.5	cm³ / m² d bar		DIN 53380; 23°C 50% RH
Wasserdampfdurchlässigkeit (WVTR)*	</ = 4	g / m² d		ASTM F1249; 38°C 90% RH
Flächengewicht	144	g / m²	+/- 10 %	Lieferantenangaben

*für produktseitigen Verbund aus PET/EVE

STAND-UP POUCH

GRÖSSEN UND VERFÜGBARE OPTIONEN

Bezeichnung	Volumen	Breite [mm]	Höhe [mm]	Boden [mm]	Bodenart	Zipper Standard	Klett-Zipper	Aufteisskerbe	Euroloch	Aromaventil
XS	50 ml	90	100	60	Doyen	x	x	✓	x	x
S2	100 ml	100	135	50	Doyen	✓	x	✓	✓	x
S	100 ml	90	160	60	Doyen	✓	x	✓	✓	x
M	250 ml	130	200	70	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
Mshort	200 ml	130	160	70	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
L	500 ml	160	225	80	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
XL short	750 ml	180	250	90	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XL	1000 ml	180	290	90	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XXLslim	1250 ml	230	300	110	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XXL	1500 ml	260	300	110	Doyen	✓	✓	✓	x	✓

Die Masse der Standbodenbeutel und deren Optionen unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz von +/-2 mm. Dies gilt auch für Sonderformate.

Hilfe? Wir beraten Sie gerne.

DATENBLATT SPEZIFIKATION

LIEFERUNG

Die Standbodenbeutel werden wie folgt geliefert:

- in Kartons mit Folie ausgelegt
- oder in Kartons auf Palette gestapelt
- standardmässig geschlossener Zipper

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

DRUCK

Der Druck erfolgt im Digitaldruck. Farbvariationen im Rahmen von $\Delta E \leq 3$ können auftreten. Für ein optimales Druckergebnis beachten Sie bitte unser «How-to»-Informationsblatt.

GEBRAUCH

Wir empfehlen, vor Bestellung einen Verpackungstest mit dem verwendeten Füllgut zu machen und den Beutel mit max. 75% des Volumens zu befüllen.

Das Material ist geeignet, um Lebensmittel zu verpacken (siehe hierzu Konformitätserklärung). Es gilt zu beachten, dass es hier Ausnahmen wie ätherische Öle gibt, welche nicht ohne Test durch den Kunden verpackt werden können. Wir empfehlen grundsätzlich die Durchführung eines Echtzeit-Lager- und Transporttests, um die Eignung der Produkte auf die kundenspezifischen Anwendungen sicherzustellen.

VERARBEITUNG UND LAGERUNG

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von sechs Monaten ab Produktionsdatum.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10–30°C; 30–80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Das Material muss vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

RECHTSVORSCHRIFTEN

Alle eingesetzten Materialien entsprechen der EU-Verordnung Nr. 10/2011 und den jeweiligen Anpassungen. Für nähere Informationen bitte die Konformitätserklärung anfordern.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die oben genannten Daten sind nur als Richtwerte zu betrachten. Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Herstellung. Wir übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für bestimmte Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für eine bestimmte Verwendung oder Zweck. Von der Eignung des Produkts für die vorgesehene Verwendung hat sich der Verwender selbst zu überzeugen. Filmeigenschaften können mit der Zeit abweichen.

Hilfe? Wir beraten Sie gerne.

FICHE TECHNIQUE SPÉCIFICATION

Nom du matériau PET/PE construction de films transparente
Folienaufbau OPPmat 25 /PET 23 / EVE 90
Date de publication 12/03/2024

CONSTRUCTION DE FILMS

Couche / layer	Matériau	Épaisseur [µm]	Tolérance
Côté extérieur	Polypropylène mat (OPPmat)	25	+/- 10 %
	Image imprimée	L'application de l'encre varie en fonction de l'image imprimée	
	Polyester à orientation biaxiale (PET)	23	+/- 10 %
	Adhésif de stratification	–	–
Page produit	Couche barrière d'étanchéité en PE/EVOH/PE (EVE)	60	+/- 10 %

DONNÉES TECHNIQUES

Critère	Valeur	Unité	Tolérance	Méthode
Épaisseur totale	138	µm	+/- 10 %	Informations fournisseur
Plage de joints recommandée	120 – 165	°C		Informations fournisseur
Taux de transfert de l'oxygène (OTR)*	</ = 2.5	cm³ / m² d bar		DIN 53380; 23°C 50% RH
Taux de transfert de la vapeur d'eau (WVTR)*	</ = 4	g / m² d		ASTM F1249; 38°C 90% RH
Poids par unité de surface	144	g / m²	+/- 10 %	Informations fournisseur

*pour les composites côté produit en PET/EVE

POCHETTE STAND-UP

DIMENSIONS ET OPTIONS DISPONIBLES

Désignation	Volume	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Sol [mm]	Type de sol	Fermeture standard	Fermeture velcro	Encoche de déchirure	Perforation euro	Valve à arôme
XS	50 ml	90	100	60	Doyen	x	x	✓	x	x
S2	100 ml	100	135	50	Doyen	✓	x	✓	✓	x
S	100 ml	90	160	60	Doyen	✓	x	✓	✓	x
M	250 ml	130	200	70	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
Mshort	200 ml	130	160	70	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
L	500 ml	160	225	80	Doyen	✓	x	✓	✓	✓
XL short	750 ml	180	250	90	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XL	1000 ml	180	290	90	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XXLslim	1250 ml	230	300	110	Doyen	✓	✓	✓	x	✓
XXL	1500 ml	260	300	110	Doyen	✓	✓	✓	x	✓

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

FICHE TECHNIQUE SPÉCIFICATION

Les dimensions des sachets stand-up et leurs options sont soumises à une tolérance liée à la production de +/-2 mm. Ceci s'applique également aux formats spéciaux.

LIVRAISON

Les pochettes stand-up sont livrées comme suit :

- dans des cartons recouverts de papier d'aluminium
- ou dans des cartons empilés sur des palettes
- Fermeture éclair fermée en standard

INFORMATIONS GÉNÉRALES

IMPRESSION

L'impression se fait numériquement. Des variations de couleur dans la limite de $\Delta E \leq 3$ peuvent se produire. Pour des résultats d'impression optimaux, veuillez consulter notre fiche d'information « Comment faire ».

UTILISATION

Nous vous recommandons de faire un test d'emballage avec le matériau de remplissage utilisé avant de commander et de remplir le sac avec un maximum de 75 % du volume.

Le matériau est adapté au conditionnement de produits alimentaires (voir déclaration de conformité). A noter qu'il existe des exceptions comme les huiles essentielles, qui ne peuvent être conditionnées sans test par le client. Nous vous recommandons de toujours effectuer un test de stockage et de transport en temps réel pour garantir l'adéquation des produits aux applications spécifiques du client.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Nous garantissons un délai de traitement de six mois à compter de la date de production.

Les conditions de stockage suivantes doivent être respectées :

10-30°C ; 30 à 80 % d'humidité relative dans un environnement sec, sans poussière et protégé du soleil, dans son emballage d'origine. Le matériau doit être préconditionné dans les conditions de stockage spécifiées pendant 24 heures avant le traitement.

LÉGISLATION

Tous les matériaux utilisés sont conformes au Règlement UE n° 10/2011 et aux adaptations y afférentes. Pour plus d'informations, veuillez demander la déclaration de conformité.

CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les données ci-dessus doivent être considérées uniquement à titre indicatif. Les informations sont fournies au meilleur de nos connaissances et croyances au moment de la production. Nous n'offrons aucune garantie, expresse ou implicite, quant aux caractéristiques spécifiques du produit ou à l'adéquation du produit à un usage ou à un but particulier. L'utilisateur doit s'assurer de l'adéquation du produit à l'usage prévu. Les propriétés du film peuvent varier avec le temps.

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

FACT SHEET SPEC SHEET

Material PET/PE transparent
Film construction OPPmatte 25 /PET 23 / EVE 90
Date 13.09.2024

FILM CONSTRUCTION

Layer	Material	Thickness [µm]	Tolerance
Exterior	Matte polypropylene (OPPmatte)	25	+/- 10 %
	Print image	The ink application varies depending on the print image	
	Biaxially oriented polyester (PET)	23	+/- 10 %
	Laminating glue	–	–
Product side	Sealing barrier layer made of PE/EVOH/PE (EVE)	60	+/- 10 %

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Criterion	Value	Unit	Tolerance	Method
Overall thickness	138	µm	+/- 10 %	Supplier details
Recommended seal area	120 – 165	°C		Supplier details
Oxygen transfer rate*	</ = 2.5	cm³ / m² d bar		DIN 53380; 23°C 50% RH
Water vapor transfer rate*	</ = 4	g / m² d		ASTM F1249; 38°C 90% RH
Grammage	144	g / m²	+/- 10 %	Supplier details

*for product-side composite made of PET/EVE

STAND-UP POUCH

DIMENSIONS AND AVAILABLE OPTIONS

Designation	Volume	Width [mm]	Height [mm]	Bottom [mm]	Bottom type	Zipper standard	Hook-to-hook closure	Tear notch	Euro hole	Aroma valve
XS	50 ml	90	100	60	Doyen	×	×	✓	×	×
S2	100 ml	100	135	50	Doyen	✓	×	✓	✓	×
S	100 ml	90	160	60	Doyen	✓	×	✓	✓	×
M	250 ml	130	200	70	Doyen	✓	×	✓	✓	✓
Mshort	200 ml	130	160	70	Doyen	✓	×	✓	✓	✓
L	500 ml	160	225	80	Doyen	✓	×	✓	✓	✓
XL short	750 ml	180	250	90	Doyen	✓	✓	✓	×	✓
XL	1000 ml	180	290	90	Doyen	✓	✓	✓	×	✓
XXLslim	1250 ml	230	300	110	Doyen	✓	✓	✓	×	✓
XXL	1500 ml	260	300	110	Doyen	✓	✓	✓	×	✓

The dimensions of the stand-up pouches and their options are subject to a production-related tolerance of +/-2 mm. This also applies to special formats.

Help? We are happy to advise you.

DATENBLATT SPEZIFIKATION

DELIVERY

The stand-up pouches are supplied as follows:

- in foil-lined in cardboard boxes
- or in boxes stacked on a pallet
- zipper closed as standard

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PRINTING

Printing is done digitally. Colour variations within the scope of $\Delta E \leq 3$ may occur. For optimum printing results, please refer to our "How-to" information sheet.

USAGE

We recommend performing a packaging test with the intended content prior to order placement, with the pouch filled to no more than 75% of the maximum volume.

The material is suitable for packaging food (see declaration of conformity). It should be noted that there are exceptions, such as essential oils, which cannot be packaged without being tested by the customer. We always recommend conducting a real-time storage and transport test to ensure the suitability of the products for the customer-specific applications.

PROCESSING AND STORAGE

We guarantee a processing time of six months from the production date.

The following storage conditions must be observed:

10-30°C; 30-80% relative humidity in a dust-free, dry environment protected from direct sunlight, in original packaging. Before processing, the material must be preconditioned for 24 hours to the specified storage conditions.

LEGISLATION

All materials used comply with EU regulation no. 10/2011 and the respective amendments. For more information, please request the declaration of conformity.

DISCLAIMER

The above data is to be considered as guidelines only. The information is given to the best of our knowledge and belief at the time of manufacture. We make no warranty, neither explicit nor implied, as to specific product characteristics or the suitability of the product for any particular use or purpose. The user must satisfy himself of the suitability of the product for the intended use. Film properties may vary over time.

Help? We are happy to advise you.